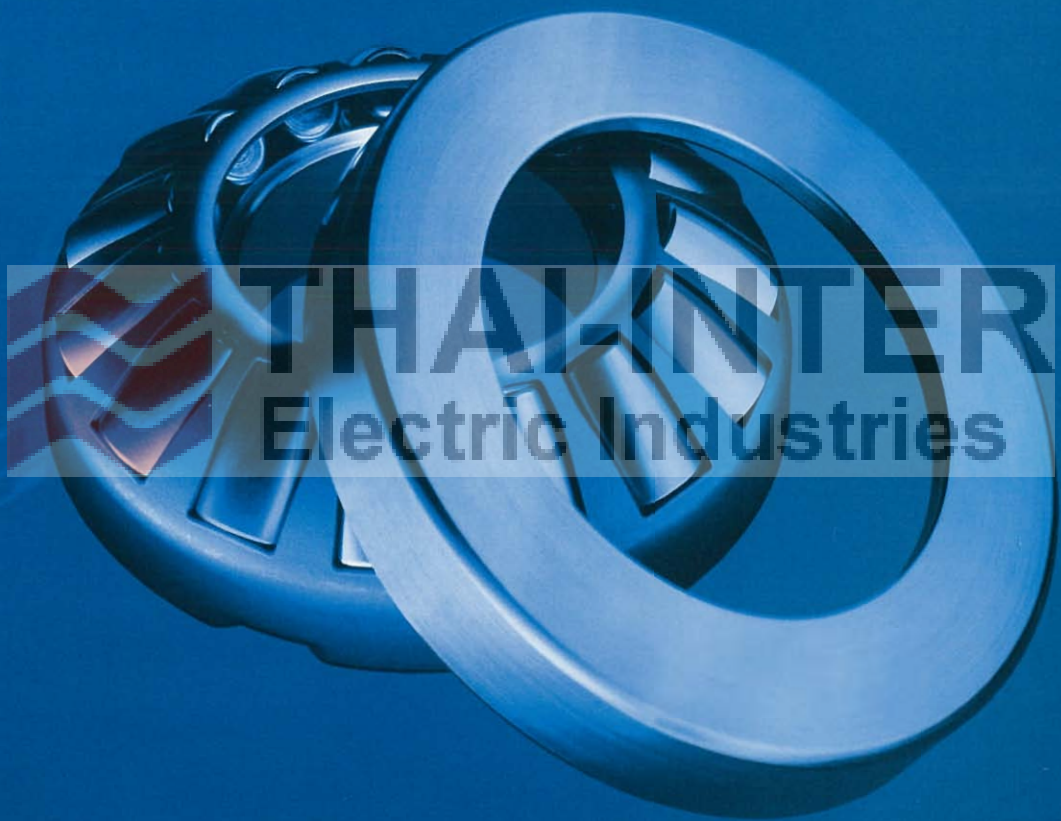


Spherical Roller



THALINTER
Electric Industries



Thrust Bearings

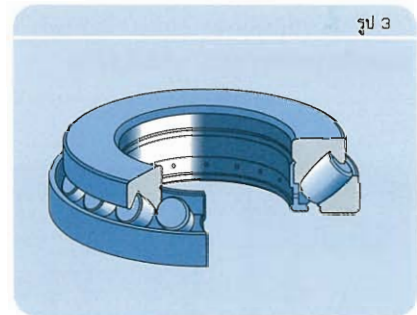
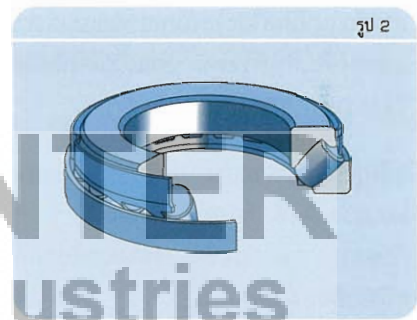
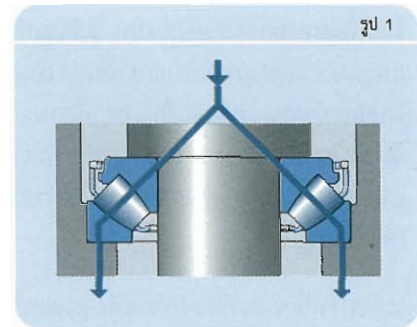
ตลับลูกปืนกันรุนเม็ดโค้ง

แรงในตลับลูกปืนกันรุนเม็ดโค้งถูกส่งถ่ายจากรางวิ่งหนึ่งไปยังอีกรางวิ่งหนึ่งในทิศทางที่ทำมุมกับแนวแกนเพลลา (รูป 1) ดังนั้นตลับลูกปืนชนิดนี้ จึงเหมาะสมสำหรับการรองรับแรงในแนวรัศมีพร้อม ๆ กันกับแรงกระทำในแนวแกน คุณลักษณะที่สำคัญอีกประการหนึ่งของตลับลูกปืนกันรุนเม็ดโค้งคือ ความสามารถในการปรับแนวได้เอง ลักษณะเช่นนี้ช่วยให้ตลับลูกปืนสามารถรองรับการดัดแอ่นตัวของเพลลา หรือการเยื้องแนวระหว่างเพลลาและตัวเสื้อ

ตลับลูกปืนกันรุนเม็ดโค้งของ SKF ประกอบด้วยเม็ดลูกกลิ้งรูปทรงไม่สมมาตรจำนวนมาก พร้อมทั้งรางวิ่งผิวโค้งที่ได้รับการออกแบบพิเศษให้มีความต่อเนื่องอย่างเหมาะสม ดังนั้นตลับลูกปืนชนิดนี้จึงสามารถรองรับแรงรุนสูงมาก และยอมรับการใช้งานที่มีความเร่งค่อนข้างสูง

ตลับลูกปืนกันรุนเม็ดโค้งของ SKF ได้รับการผลิตเป็นสองแบบขึ้นกับขนาดและอนุกรมตลับลูกปืนที่มีขนาดไม่เกินขนาด 68 ซึ่งได้รับการระบุรหัสตามท้าย E มีริงแบบกบรอบเม็ดลูกกลิ้งทำด้วยเหล็กกล้าอัดขึ้นรูปซึ่งเมื่อประกอบกับเม็ดลูกกลิ้งและแหวนเพลลาแล้วกลายเป็นชุดเม็ดลูกกลิ้งพร้อมริงและวงแหวนที่แยกจากกันไม่ได้ (รูป 2)

ตลับลูกปืนอื่น ๆ นอกเหนือจากนี้ ใช้ริงทองเหลืองหรือริงเหล็กกล้าดัดโค้งขึ้นรูป และมีปลอกนำประกอบอยู่ในรูของแหวนเพลลาและริงพร้อมทั้งเม็ดลูกกลิ้งประกอบขึ้นเป็นชุดซึ่งแยกออกจากกันไม่ได้เช่นเดียวกัน (รูป 3)



SRTB

SKF



ดัลลูปปินรุ่น SKF Explorer

ดัลลูปปินรุ่น SKF Explorer ใช้รหัสดัลลูปปินเช่นเดียวกันกับดัลลูปปินมาตรฐานรุ่นเดิม เช่น 29330 E อย่างไรก็ตามดัลลูปปินพร้อมทั้งกล่องบรรจุดัลลูปปินแต่ละดัลลูปมีตัวอักษรระบุไว้เป็น "EXPLORER"

การเอียงแนว

โดยพื้นฐานของการออกแบบ ดัลลูปปินกันรุนเม็ดโค้งสามารถปรับแนวได้เอง นั่นคือในขณะที่ทำงาน ดัลลูปปินเหล่านี้สามารถรองรับการเอียงแนวแกนเพลลาที่เบี่ยงไปจากแนวแกนของล้อ หรือการตัดแอนตัวของเพลลาได้ (รูป 4)

ระดับการเอียงแนวที่ยอมรับได้มีค่าลดลงเมื่อแรงกระทำต่อดัลลูปปินมีค่าเพิ่มมากขึ้น สำหรับกรณีที่เครื่องจักรมีเพลลาตัดแอนตัวหรือแหวนล้อเป็นตัวหมุน ขอแนะนำให้ติดต่อวิศวกรบริการของ SKF

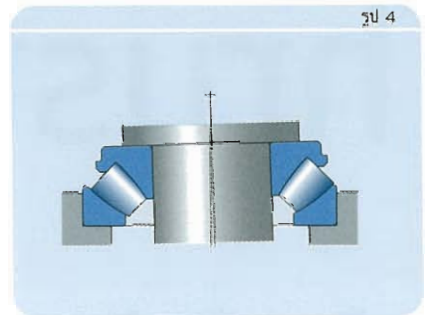
ดัลลูปปินจะสามารถรองรับการเอียงแนวได้อย่างเต็มที่ ขึ้นอยู่กับปัจจัยต่าง ๆ เช่น ลักษณะการออกแบบการจัดวางดัลลูปปิน ชนิดของแผ่นปิดกันฝุ่น ฯลฯ ในขณะที่แหวนล้อเป็นตัวหมุน หรือแหวนเพลลา มีระนาบการหมุนแบบแกว่งไปมา ขอแนะนำให้ติดต่อวิศวกรของ SKF เช่นเดียวกัน

อิทธิพลของอุณหภูมิทำงานที่มีต่อวัสดุของดัลลูปปิน

ดัลลูปปินกันรุนเม็ดโค้งทุกดัลลูปของ SKF ผ่านกระบวนการทางความร้อนพิเศษ ทำให้สามารถทำงานได้ที่อุณหภูมิสูงขึ้น ด้วยระยะเวลาที่ยาวนานขึ้นโดยปราศจากการเปลี่ยนแปลงขนาดที่เป็นอันตราย เช่น สามารถใช้งานที่อุณหภูมิ 200°C ได้นานถึง 2500 ชั่วโมง หรือ อาจใช้งานได้ ณ อุณหภูมิสูงกว่านี้ในระยะเวลาที่สั้นลง

หมายเหตุ:

- 1) หากท่านต้องการข้อมูลเพิ่มเติม กรุณาอ้างอิงคู่มือดัลลูปปิน
- 2) SKF ยังมีผลิตภัณฑ์อีกมากมายที่ไม่สามารถระบุไว้ในสมุดราคาเล่มนี้ได้หมด หากท่านต้องการทราบรายละเอียด ขนาด และชนิดของสินค้า กรุณาติดต่อสอบถามได้ที่ บริษัท เอส เค เอพ (ประเทศไทย) จำกัด หรือผู้แทนจำหน่าย SKF ทั่วประเทศ



รูป 4

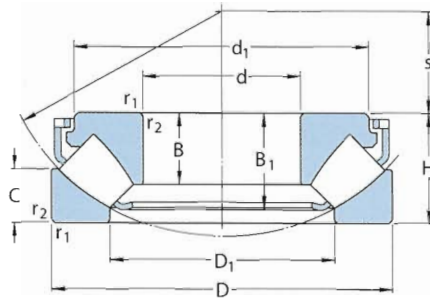
รหัสระบุเสริมตามท้ายรหัสดัลลูปปิน

รหัสเสริมที่ใช้เพื่อระบุลักษณะพิเศษบางประการของดัลลูปปินกันรุนเม็ดโค้งของ SKF มีความหมายดังต่อไปนี้

E	ลักษณะการออกแบบภายในได้รับการปรับปรุงให้เหมาะสม และรังเป็นชนิดรังเหล็กอัดขึ้นรูปชนิดล้อมรอบเม็ดดัลลูป	VE447	แหวนเพลลา มีรูเกลียวจำนวน 3 รู บนผิวข้างของวงแหวน มีตำแหน่งห่างเท่า ๆ กัน ใช้เพื่อติดตั้งหูช้างสำหรับยก
EF	ลักษณะการออกแบบภายในได้รับการปรับปรุงให้เหมาะสมและรังเป็นรังเหล็กกล้าตัดกลึงขึ้นรูป	VE447E	แหวนเพลลา มีรูเกลียวจำนวน 3 รู บนผิวข้างของวงแหวน มีตำแหน่งห่างเท่า ๆ กัน ใช้เพื่อติดตั้งหูช้างสำหรับยก พร้อมทั้งมีหูช้างประกอบอยู่ด้วย
EM	ลักษณะการออกแบบภายในได้รับการปรับปรุงให้เหมาะสมและรังเป็นรังทองเหลืองตัดกลึงขึ้นรูป	VE 632	แหวนล้อ มีรูเกลียวจำนวน 3 รู บนผิวข้างของวงแหวน มีตำแหน่งห่างเท่า ๆ กัน ใช้เพื่อติดตั้งหูช้างสำหรับยก
N 1	ร่องบากอยู่ที่วงแหวนนอก		
N 2	ร่องบากสองร่องอยู่ที่วงแหวนนอก มีตำแหน่งห่างกัน 180°		

ตลับลูกปืนกันรุนเม็ดโค้ง

SPHERICAL ROLLER THRUST BEARINGS



รหัสสินค้า	ราคาตัวละ	ขนาด (มม.)			รหัสสินค้า	ราคาตัวละ	ขนาด (มม.)		
		d	D	H			d	D	H
292XX					294XX				
29248	170,547.-	240	340	60	29412 E	27,662.-	60	130	42
29252	184,747.-	260	360	60	29413 E	30,061.-	65	140	45
29256	194,163.-	280	380	60	29414 E	31,292.-	70	150	48
29260	291,268.-	300	420	73	29415 E	32,659.-	75	160	51
293X					29416 E	37,215.-	80	170	54
29317 E	41,293.-	85	150	39	29417 E	40,476.-	85	180	58
29318 E	48,779.-	90	155	39	29418 E	42,497.-	90	190	60
29320 E	35,945.-	100	170	42	29420 E	56,800.-	100	210	67
29322 E	41,302.-	110	190	48	29422 E	65,200.-	110	230	73
29324 E	45,249.-	120	210	54	29424 E	77,611.-	120	250	78
29326 E	51,332.-	130	225	58	29426 E	89,862.-	130	270	85
29328 E	66,013.-	140	240	60	29428 E	99,303.-	140	280	85
29330 E	69,196.-	150	250	60	29430 E	117,378.-	150	300	90
29332 E	74,294.-	160	270	67	29432 E	134,024.-	160	320	95
29334 E	81,683.-	170	280	67	29434 E	146,700.-	170	340	103
29336 E	94,171.-	180	300	73	29436 E	181,992.-	180	360	109
29338 E	109,623.-	190	320	78	29438 E	239,421.-	190	380	115
29340 E	122,680.-	200	340	85	29440 E	255,984.-	200	400	122
29344 E	159,504.-	220	360	85	29444 E	319,346.-	220	420	122



หมายเหตุ:

- 1) สำหรับรายการที่ไม่มีราคาแสดงไว้ในสมุดรายนี้อ กรุณาสอบถามราคาจาก บริษัท เอส เค เอ (ประเทศไทย) จำกัด หรือจากตัวแทนจำหน่ายอย่างเป็นทางการของ SKF
- 2) SKF ยังไม่รับผิดชอบหากข้อมูลที่ไม่สามารถระบุไว้ในสมุดราคาเหล่านี้ได้หมด หากท่านต้องการทราบรายละเอียด ขนาด และชนิดของสินค้า กรุณาติดต่อสอบถามได้ที่ บริษัท เอส เค เอ (ประเทศไทย) จำกัด หรือจากตัวแทนจำหน่ายอย่างเป็นทางการของ SKF